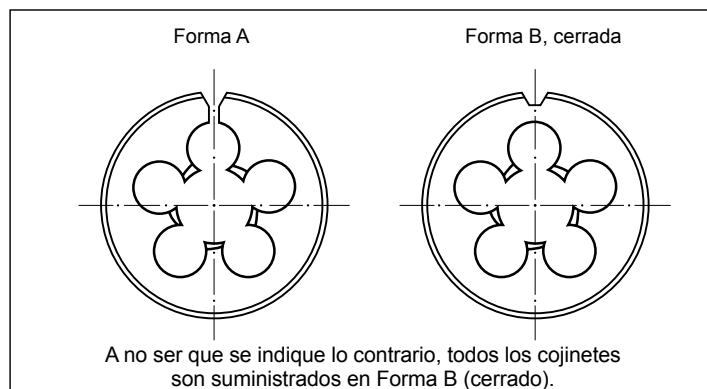
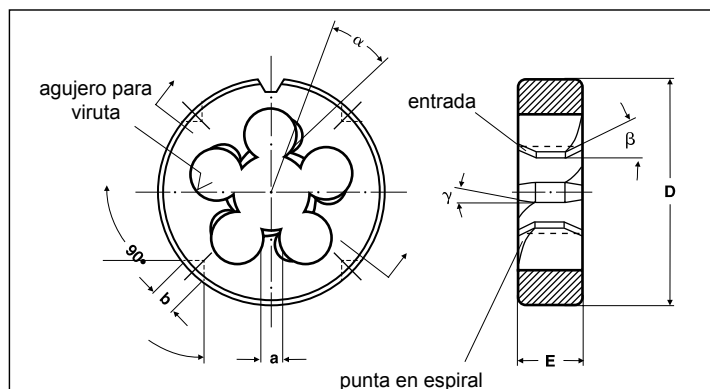


Aplicación recomendada de cojinetes redondos

	VS HSS	VS HSS	VE HSSE	VX HSSE-VAP	MS HSS	Refrigerante y lubricación
Roscado a mano	●	●	●	●	●	
Uso de la máquina	○		○	●	○	
Aceros no aleados, resistencia a la tracción < 800 N/mm ²	●	●	●	●		Aceite de roscado también con aditivos que aumentan la lubricación, emulsión
Mecanizado de aceros, caja de aceros de endurecimiento, aceros templados; resistencia a la tracción < 800 N/mm ²	○	○	●	●		
Aceros no aleados, resistencia a la tracción < 1000 N/mm ²			●	●		Aceite de roscado, aceite de roscado altamente activado con aditivos especiales, emulsión
Aceros aleados y no aleados, resistencia a la tracción < 1200 N/mm ²			○	●		
Aceros resistentes a la oxidación y al ácido; aceros VA < 850 N/mm ²			○	●		
Aceros resistentes a la oxidación y al ácido con alto contenido de cromo-níquel, acero V4A				●		Aceite de roscado para metales no ferrosos, emulsión
Latón de viruta corta					●	
Latón de viruta larga	○	○	●			
Bronce de viruta corta					●	
Aleaciones de cobre			○	●		
Aluminio de viruta corta				●		
Aluminio de viruta larga	○	○	●			
Aleaciones de titanio; resistencia a la tracción < 1200 N/mm ²				○		Aceite especial de roscado
Plásticos termoestables					●	Aceite pulverizado, aire comprimido, aceite de desmoldeo

● = recomendado ○ = aceptable



D Diámetro exterior
E Ancho del cojinete
a Ancho de contacto
b Agujero para tornillo

α Angulo de arrastre
β Angulo de entrada
γ Angulo de acabado