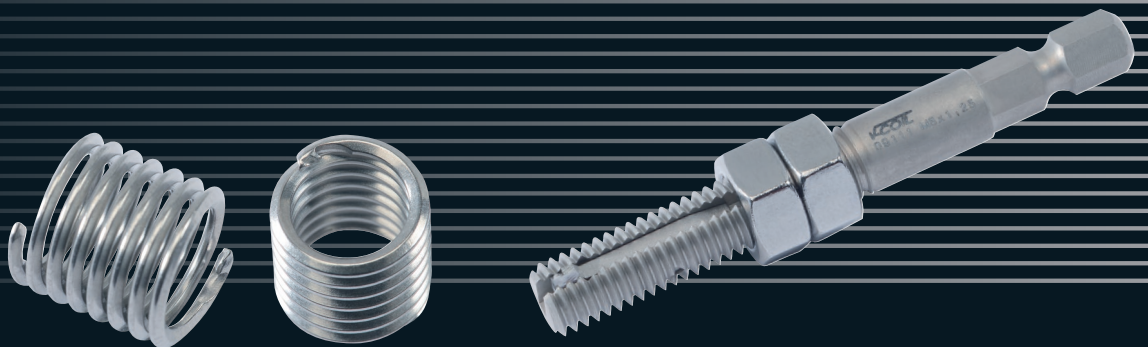


V-COIL

THREAD INSERT SYSTEM ■ ■ ■

ALWAYS A NOTCH ABOVE

The brand new and innovative
V-COIL notch System
for tangless wire thread inserts.

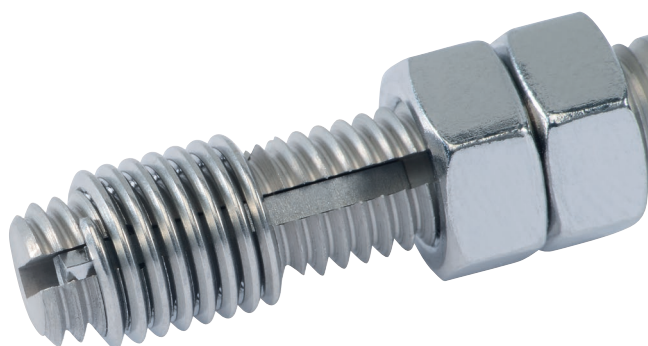


V-COIL notch WIRE THREAD INSERTS Type "SN" - tangless

V-COIL notch

اینسرت های فنری تعمیر رزوه

بدون زائده انتهایی فنر "SN" tangless



The tangless V-COIL notch thread inserts, like the familiar V-COIL inserts, are designed for reliable thread reinforcement and thread repair. However, the risk of losing the tang when breaking off is eliminated.

Normal thread inserts type "S" and "SL" have a small tang at their lower end, which the installation tool engages and thus enables installation. The tang is broken off and removed after installation. V-COIL notch inserts, on the other hand, can be installed without a tang using the special V-COIL notch installation tool, as they have an installation notch at both ends of the insert. This eliminates the risk of the metal tang falling into a safety-critical application such as motors or electronic equipment.

V-COIL inserts are made from high quality chrome nickel stainless steel and provide strong internal threads that resist the effects of temperature and corrosion.

The unique design ensures superior threads whose overall performance characteristics cannot be replicated by any other single fastening method. Wire thread inserts are significantly lighter and less expensive than any other comparable thread insert form. Because of their compact design, they can usually be incorporated into existing structures, even if no other preparations have been made for them.

free running inserts - Type "SN"

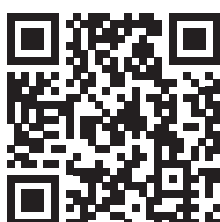
Made of austenitic stainless precision profile steel wire, V-COIL notch thread inserts have a spring-like shape. When installed by hand or machine using the new V-COIL notch installation tool, they provide strong and durable internal threads that resist the effects of temperature and corrosion. Once installed, the position is maintained by the radial pressure effect between the threads and flanks of the tapped hole. This pressure is created because the free diameter is larger than the installation diameter by a pre-calculated amount.

اینسرت های فنری V-COIL notch مشابه دیگر محصولات خانواده اینسرت های وی کوئل جهت تقویت و یا تعمیر رزوه ها طراحی و ساخته شده اند. با این تفاوت که در آنها خطر گم شدن و یا وارد شدن تکه زائده اینسرت در داخل قطعه کار وجود ندارد. همانطور که میدانید اینسرت های مدل S و SL دارای زائده ای در یک سمت هستند که با گیرکردن درون ابزار جازن امکان بسته شدن اینسرت درون رزوه را فراهم میکند و این زائده میبایست بعد از بسته شدن اینسرت شکسته شود.

اینسرت های V-COIL notch این ویژگی برجسته را دارند که بدون نیاز به این زائده می توانند با یک ابزار مخصوص بسته شوند. آنها دارای دو شکاف با فرم مخصوص در دو سر اینسرت هستند که به کمک آنها اینسرت درون رزوه بسته میشود. این ویژگی خطر افتادن تکه زائده فلزی به درون قطعات حساس نظیر موتورها یا تجهیزات الکترونیکی را از بین میبرد.

اینسرت های V-COIL از جنس فولاد ضد زنگ نیکل کروم دار ساخته میشوند و علاوه بر تقویت استحکام رزوه مقاومت حرارتی و خوردگی آنها را نیز بالا میبرند. طراحی خاص این اینسرت ها در نهایت رزوه ای با خصوصیات فنی عالی ارائه میدهد که با هیچ کدام از روش های دیگر اتصالی فراهم نمیشود. اینسرت های فنری تعمیر رزوه بسیار سبک تر و ارزان تر از مدل های مشابه برند های دیگر هستند. به علت طراحی و ساختار ساده، آنها میتوانند حتی بدون آماده سازی های خاص قبلی در قطعات مختلف نصب گردند.

اینسرت های جدید وی کوئل مدل SN از فولاد استنیتی ساخته شده اند و در کنار دقت بالای ابعادی دارای خاصیت فنری فوق العاده میباشند. نصب آنها به کمک ابزار مخصوص جازن خواهد بود که میتواند توسط دست یا با ماشین عمل کرده و اینسرت ها را نصب کند. به محض نصب و قرارگیری اینسرت، موقعیت آن توسط فشار شعاعی بین دندانهای اینسرت و رزوه های قطعه کار تثبیت و تضمین میگردد. علت ایجاد این فشار این است که قطر اینسرت در حالت آزاد کمی بزرگتر از قطر آن بعد از نصب است.




Wire Thread Inserts - Type "SN"

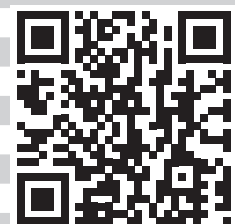
tangleless, "free running", stainless steel

SN اینسرت های فنری تعمیر رزوه مدل
 بدون زائده، از فولاد ضدزنگ free running



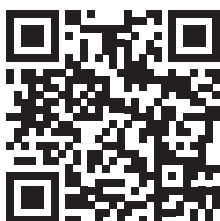
Tol. ISO 2 (6H)

Nominal Diameter		1,0 D		1,5 D		2,0 D		
D		Art.-No.	€/Piece	Art.-No.	€/Piece	Art.-No.	€/Piece	
M								
M	3 x 0.5	100	09205	0,38	09305	0,38	09405	0,39
M	4 x 0.7	100	09207	0,39	09307	0,40	09407	0,42
M	5 x 0.8	100	09208	0,40	09308	0,42	09408	0,45
M	6 x 1.0	100	09209	0,42	09309	0,45	09409	0,49
M	8 x 1.25	100	09211	0,47	09311	0,54	09411	0,61
M	10 x 1.5	100	09215	0,57	09315	0,69	09415	0,81
M	12 x 1.75	100	09221	0,74	09321	0,93	09421	1,13



V-COIL notch INSERTING TOOL

V-COIL notch ابزار جازن اینسرت



The V-COIL notch thread insert must be screwed onto the installation tool.

The V-COIL notch installation tool is equipped with a spring-loaded blade which engages in the driver notch when the thread insert is screwed on and holds it in place. As the notches are present at both ends of the thread insert, it is not necessary to pay attention to which end of the thread insert is facing forwards in the shoring direction. The V-COIL notch installation tools are designed with a depth stop nut, which is adjusted to the intended screw-in depth for the insert by means of a lock nut on the tool.

The thread insert is screwed into the holding thread with the V-COIL notch installation tool. Since the installation tool is equipped with a 1/4" hexagon on the drive side, it can be operated with all common bit holders. This is possible both by hand and with cordless screwdrivers or even on stationary machines. Once the desired screw-in depth has been reached, the installation tool simply has to be unscrewed again. The spring-loaded blade of the V-COIL notch installation tool automatically retracts from the notch of the thread insert and releases the thread insert.

اینسرت تعمیر رزوه V-COIL notch باید توسط ابزار مخصوص جازن استفاده گردد. ابزار مخصوص جازن V-COIL notch دارای یک خار فلزی است که در زیر آن فنری تعبیه شده است. این خار فلزی در شکاف انتهایی اینسرت قرار گرفته و آن را نگه میدارد. از آنجا که این شکاف ها در هر دو سر اینسرت تعبیه شده اند، فرقی نمیکند اینسرت از کدام سمت وارد ابزار جازن شود و یا وارد قطعه کار شود. ابزارهای جازن اینسرت V-COIL notch دارای مهره تنظیم کردن و فیکس کردن عمق مورد نیاز در مرحله نصب می باشند. ابزار جازن اینسرت V-COIL notch مجهز به دنباله شش ضلعی 1/4 اینچی میباشد و لذا میتواند توسط هولدرهای دنباله بیت به کار گرفته شود. این ابزار میتواند توسط نیروی دست و یا دستگاه پیچ گوشتی شارژی و یا حتی دریل های ثابت عمودی به حرکت درآید. به محض رسیدن به عمق تنظیم شده توسط مهره های تنظیم، چرخش آچار جازن متوقف میشود. در این هنگام میبایست آچار به سمت خلاف جهت چرخانده شود. در هنگام چرخش خلاف جهت، خار فنری ابزار از شکاف اینسرت رها شده و ابزار از اینسرت جدا میگردد.



Advantages:

- with Hexagon Drive
- to be used by hand or cordless powertool
- no adjustment by hand while assembling
- handy, even in awkward places

مزایا:

دارای دنباله شش گوش

قابل استفاده با دست (آچار جغجغه) و پیچ گوشتی شارژی

عدم نیاز به تنظیم و کنترل در هنگام نصب اینسرت

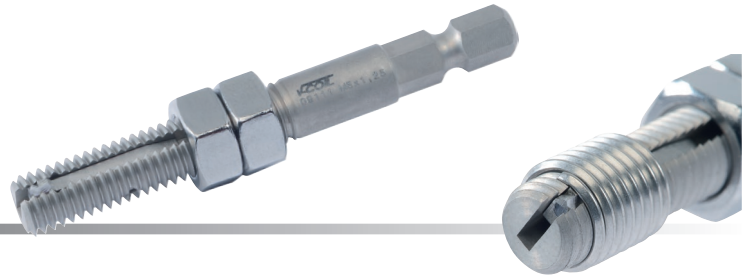
کاربرد آسان حتی در موقعیت های قطعه با دسترسی سخت



Inserting Tool V-COIL notch

for tangless inserts
 with 1/4" Hexagon Drive

ابزار جازن اینسرت V-COIL notch

مخصوص اینسرت های بدون زائده
 با دنباله شش گوش 1/4"



Nominal Diameter D	L1			Art.No.	€
M					
M 3 x 0.5	60	8	1/4"	09105	30,00
M 4 x 0.7	60	8	1/4"	09107	30,00
M 5 x 0.8	65	8	1/4"	09108	30,00
M 6 x 1.0	70	10	1/4"	09109	30,00
M 8 x 1.25	67	12	1/4"	09111	35,00
M 10 x 1.5	77	14	1/4"	09115	35,00
M 12 x 1.75	87	16	1/4"	09121	40,00

Thread Repair Kits

V-COIL notch "tangless"






Wire Thread Inserts - Typ "SN" 1,5 D

کیت های تعمیر رزوه

V-COIL notch بدون زائده

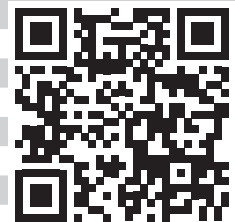
اینسرت های فنری رزوه SN 1,5 D



					Art.-No.	€
---	---	---	---	--	----------	---

M

M 3 x 0.5	3.2 mm	09105	1/4"	10	09005	49,00
M 4 x 0.7	4.2 mm	09107	1/4"	10	09007	49,00
M 5 x 0.8	5.2 mm	09108	1/4"	10	09008	49,00
M 6 x 1.0	6.3 mm	09109	1/4"	10	09009	50,00
M 8 x 1.25	8.3 mm	09111	1/4"	10	09011	56,00
M 10 x 1.5	10.4 mm	09115	1/4"	10	09015	62,00
M 12 x 1.75	12.4 mm	09121	1/4"	10	09021	72,00



STI-Taps V-COIL rapid
 for Wire Thread Inserts ISO 2 (6H)

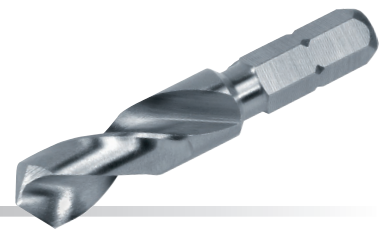
قلاویزهای ویکویل راپید
 برای اینسرت های فنری رزوه ISO 2 (6H)



Form D	HSS-G	Tol. ISO 1 (4H)			M	
Nominal Diameter D	B	L 1	L 2	⊘	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.45	3.1	36.0	11.0	1/4"	03090	3,70
M 3 x 0.5	3.6	36.0	11.0	1/4"	03091	3,70
M 4 x 0.7	4.9	36.0	13.0	1/4"	03092	3,90
M 5 x 0.8	6.0	36.0	16.0	1/4"	03093	3,90
M 6 x 1.0	7.3	36.0	17.0	1/4"	03094	5,70
M 8 x 1.25	9.6	42.0	20.0	1/4"	03095	7,70
M 10 x 1.5	11.9	50.0	24.0	1/4"	03096	10,20
M 12 x 1.75	14.3	50.0	29.0	1/4"	03097	11,00

STI-Drills V-COIL rapid

مته های پیش سوراخ ویکویل راپید



Nominal Diameter D	L 1	S 2	⊘	Art.-No.	€
2.6 mm	36.0	16.0	1/4"	03080	3,80
3.2 mm	36.0	16.0	1/4"	03081	3,80
4.2 mm	36.0	16.0	1/4"	03082	3,80
5.2 mm	46.0	26.0	1/4"	03083	3,80
6.3 mm	46.0	26.0	1/4"	03084	3,80
8.3 mm	46.0	26.0	1/4"	03085	4,80
10.4 mm	50.0	33.5	1/4"	03086	6,30
12.4 mm	50.0	33.5	1/4"	03087	7,40



VÖLKE GmbH

Morsbachtalstraße 20
D-42855 Remscheid

Telefon +49 2191 490112
Telefax +49 2191 490125

Email: info@voelkel.com
Internet: www.voelkel.com