

ANTES



PERFURAÇÃO

Limpar a rosca danificada com uma broca Standard. Até M 12 (1/2") fornecemos os jogos com as brocas.

Para limpar as roscas para velas de ignição a perfuração não é necessária, se utiliza apenas o macho combinado especial.

Por favor, preste atenção, para machos laminadores são necessários furos maiores.



VERIFICAÇÃO

Verifica-se que os fios do macho e da rosca sejam uniformes.

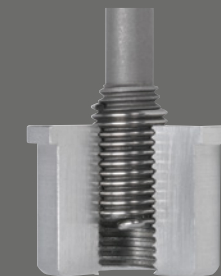
ROSQUEAMENTO

Usar o macho especial V-COIL para cortar a rosca no furo já limpo. Recomenda-se a utilização de um óleo de corte adequado.



INSTALAÇÃO DO INSERTO

Coloque o inserto na Ferramenta de instalação e posicione o anel limitador para que o pino de arraste esteja centrado na ranhura da ferramenta. Rosqueie o inserto com uma leve pressão até meia volta abaixo da superfície do furo. Não girar contra o sentido de rosca, pois o pino pode quebrar.



REMOÇÃO DO PINO DO INSERTO

Depois de terminar, retire a ferramenta de instalação e use o quebra-pino para remover o pino do inserto. Para roscas maiores e das velas de ignição, usar alicate de ponta longa para remover o pino.



RESULTADO

Devido às tolerâncias exatas, a nova rosca normalmente é mais resistente do que a original.

