



Taladrado

Eliminar la rosca dañada con la broca standard. El kit incluye la broca correcta hasta la M12. Para reparar la rosca no es necesario utilizar broca previa si utilizamos el macho especial "Spark Plug". Prestar atención a que para machos sin canal son necesarios agujeros mayores.

Comprobacion

Comprobar que la rosca, la cabeza y el paso del macho sean los apropiados.



Roscado

Utilizar los machos especiales V-COIL para el roscado del agujero previamente taladrado. (Limpiado). Es recomendable la utilización de un lubricante apropiado.



Instalacion del casquillo

Colocar el casquillo en la herramienta de instalación y posicionar el tope ajustable para que el arrastre del casquillo a insertar este centrado en la ranura para el arrastre. Meter el casquillo girándolo con una suave presión hacia abajo hasta colocarlo medio giro por debajo de la superficie. No trabajar en contra de la dirección de roscado pues el arrastre se podría romper.



Eliminacion del arrastre

Despues de terminar, sacar la herramienta de instalación y utilizar la herramienta de cortado del arrastre para eliminarlo. Para tamaños mayores utilizar alicates de punta larga para eliminar el arrastre. Debido a las justas y exactas tolerancias, la nueva rosca es normalmente más fuerte que la original.



Aplicaciones:

Roscas blindadas. Para materiales maleables como por ejemplo aleaciones de aluminio y aleaciones de magnesio. Utilizados en maquinaria de construcción, eléctrica, aparatos médicos e industria aeroespacial.
Repara roscas dañadas o gastadas.
Recuperación de artículos estropeados