V-COIL notch
THREAD INSERT SYSTEM

ANTES

TALADRAR

Limpiar la rosca dañada con la broca helicoidal STI. En los juegos suministramos las brocas hasta M 12 (1/2"). Tenga en cuenta que se necesitan agujeros más grandes para los formadores de rosca.

CONTROL

Compruebe que el macho y el tornillo roscado tienen la misma rosca y el mismo paso.

ROSCAR

Utilice los machos especiales V-COIL para hacer la rosca de sujeción en el agujero perforado. Se recomienda el uso de aceite de corte.

HERRAMIENTAS PARA INSERTAR

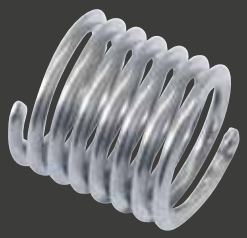
Atornille el inserto sin arrastre V-COIL notch en la herramienta de instalación y asegúrese de que la hoja del conductor encaja en la muesca del insertador. El inserto puede recogerse por ambos lados. A continuación, ajuste la tuerca de tope de profundidad a la profundidad de atornillado prevista y fíjela con la contratuerca.

INSTALAR INSERTO ROSCADO

Con una ligera presión, atornille el inserto roscado en el sentido de la rosca hasta la tuerca de tope de profundidad para asegurar la profundidad de atornillado. A continuación, desenrosque la herramienta de instalación. La cuchilla con resorte de la herramienta sale automáticamente de la muesca del conductor y libera el inserto. Ya no es necesario romper un arrastre.

RESULTADO

Tras la realización de estas operaciones, las ajustadas y exactas tolerancias, así como la conformación de la rosca del muelle, han dado como resultado una rosca que suele ser mejor y más resistente que la original.



Aplicación:

Refuerzo de rosca de materiales con baja resistencia al cizallamiento, por ejemplo, aleaciones de aluminio y magnesio, en ingeniería mecánica, automoción, tecnología eléctrica y médica, así como en la industria aeroespacial. **Reparación de roscas** dañadas o desgastadas. **Recuperación de artículos rechazados**

ALWAYS A NOTCH ABOVE