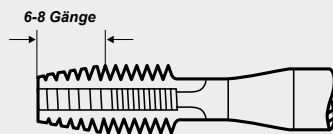
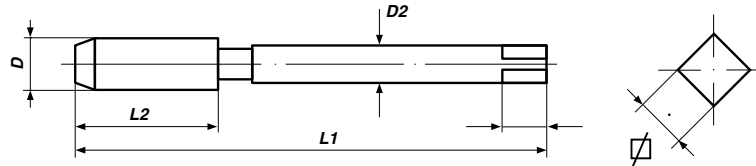


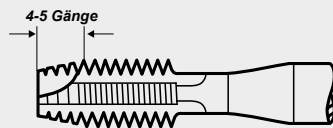
Technische Information
Einschnittgewindebohrer
für den Hand- und
Maschineneinsatz



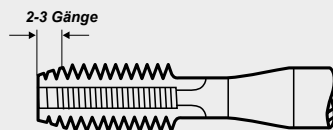
VÖLKE
 THREADING SOLUTIONS ■ ■ ■



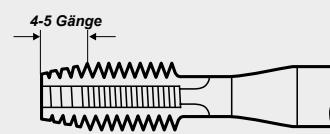
Form A
 6-8 Gang Anschnitt,
 für kurze Durchgangslöcher



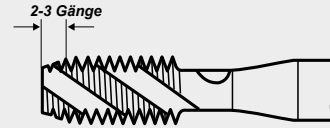
Form B
 4-5 Gang mit Schälanschnitt,
 für alle Durchgangslöcher



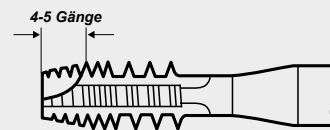
Form C
 2-3 Gang Anschnitt,
 für Sacklöcher



Form D
 4-5 Gang Anschnitt,
 für Durchgangs- und Sacklöcher



Form C/35° RSP
 2-3 Gang Anschnitt,
 35° Rechtsspirale, für Sacklöcher



Form B-AZ
 4-5 Gang mit Schälanschnitt
 und ausgesetzten Zähnen
 für Durchgangslöcher