

## INNAN



## BORNING

Rensa den skadade gängan med en standard borr. Upp till M 12 (1/2") innehåller satserna den rätta borren. För reparation av en tändstifts gänga behövs ej för-borring om Ni använder den speciella tändstifts kombi-gängtappen. Observera, att för rullgängtapparna behövs större hål, se tabell på sid. 10.



## KONTROLLERA

Kontrollera att gängan och stigningen på tappens och bultens överensstämmer.

## GÄNGNING

Använd dom speciella V-Coil gängtapparna för gängning i det rensade hålet. Vi rekommenderar användning av passande skärolja/medel.



## MONTERA GÄNGINSATSEN

Placera gänginsatsen på monteringsverktyget och ställ in den ställbara ringen så att gänginsatsens tunga är centrerad i spåret, tungan skall vara nedåt!

Vrid in gänginsatsen med en lätt tryckning/press, ett halvt varv under ytan är gänginsatsen monterad. Vrid ej mot gängans riktning då gänginsatsens tunga lätt kan gå av.



## BORTTAGNING AV GÄNGINSATSENS TUNGA

Efter monteringen av gänginsatsen lyft bort monteringsverktyget och använd det speciella raka verktyget som med ett lätt slag avlägsnar gänginsatsens tunga. För större dimensioner samt tändstifts gänginsatser, använd en flattång för borttagning av tungan.



## RESULTAT

På grund av den exakta toleransen är den nya gängan normalt starkare än original gängan.

