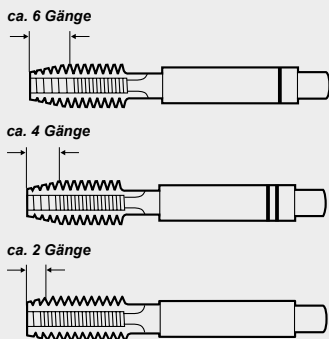


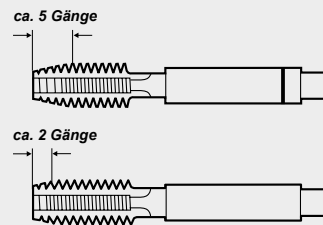
- D** Nenndurchmesser
- D2** Schaftdurchmesser
- D3** Halsdurchmesser
- D4** Anschnittdurchmesser
- D5** Seelendicke
- L1** Gesamtlänge
- L2** Gewindelänge
- L3** Halslänge
- L4** Vierkantlänge
- P** Steigung
- a** Vierkant
- m** Stegbreite
- n** Nutenbreite
- s** Hinterschliff
- α** Hinterschliffwinkel
- γ** Spanwinkel
- α₁** Flankenwinkel

Anschnittlängen bei Satzgewindebohrern, 3-teilig



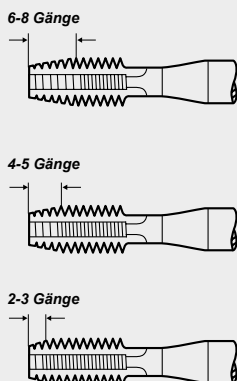
- Nr. 1**
Vorschneider,
6-8 Gang Anschnitt
- Nr. 2**
Mittelschneider,
4-5 Gang Anschnitt
- Nr. 3**
Fertigschneider,
2-3 Gang Anschnitt

Anschnittlängen bei Satzgewindebohrern, 2-teilig



- Nr. 1**
Vorschneider,
5-6 Gang Anschnitt
- Nr. 2**
Fertigschneider,
2-3 Gang Anschnitt

Konische Ausführung



- Nr. 1 - Form A**
Fertigschneider, 6-8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 - Form D**
Fertigschneider, 4-5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 - Form C**
Fertigschneider, 2-3 Gang Anschnitt