

ENNEN



PORAUS

Avaa vahingoittunut kierre vakioporalla. SARJAT M 12 (1/2") asti sisältävät oikeankokoisen poran. Sytytystulppakierrettä korjattaessa ei tarvitse suorittaa esiporausta mikäli käytetään erikoista sytytystulppakierrettä. Huomioi että muotoileva kierretappi vaatii normaalia suuremman reiän.



TARKISTA

Tarkista että kierre ja kierteen nousu sekä ruuvi vastaavat toisiaan.

KIERTEITYS

Käytä erikoista V-COIL kierretappia kierteittämään pidinkierre avattuun reikään. Suosittelemme sopivan kierteitysöljyn käyttämistä.



ASETA KORJAUSKIERRE

Aseta korjauskierre asennustyökaluun ja kiinnitä säätörengas niin että asennusruoto on keskellä ruotouraa. Kierrä korjauskierre paikalleen painamalla kevyesti alaspäin noin puoli kierrosta pinnasta. Älä kierrä vasten kierteen suuntaa koska kiinnitysruoto saattaa murtua.



RUODON POISTAMINEN

Asennuksen valmistuttua nosta asennustyökalu pois ja käytä kiinnitysruodon irrotustyökalua kiinnitysruodon poistamiseksi. Kun teet suurempia kokoja sekä sytytystulppakierrettä käytä pitkänokkaista pihviä ruodon poistamiseksi.



TULOS

Johtuen pienestä välyksestä ja tarkasta toleranssista uusi kierre on yleensä vahvempi kuin alkuperäinen kierre.

