

壊れた下穴



下穴加工

市販のドリルで損傷した雌ねじ部分をきれいにさらいます。キットにはM12 (1/2") までの適切なドリルが含まれています。フルートレスタップを使用する場合、穴を広げる必要がありますので注意してください。



チェック

タップとボルトのねじ山とピッチが一致していることを確認します。

タップ立て

付属の専用タップを使用して、タップ立てを行います。タップ加工時は切削油を使用することを推奨します。



インサートの挿入

インサートと挿入工具の爪がドライブノッチにかみ合っていることを確認します。インサートには方向性がないので、どちらからでも挿入できます。次に、深さ調整ナットを目的のねじ込み深さに調整し、ロックナットで固定します。



インサートの挿入

深さ調整ナットが母材に接触して回らなくなるまで軽い力でねじ込みます。次に挿入工具を反転させます。工具の爪は自動的に外れ、ドライブノッチとインサートを開放します。もちろんタンクを折る必要はありません。



効果

挿入完了後、直タップに比べ、より優れた強固な下穴を形成します。



応用編:

スレッドアーマーメッキ: 低せん断強度の材料用。アルミニウム合金およびマグネシウム合金。機械製造、電気、自動車、医療、航空宇宙産業で使用されます。ねじ山の損傷または摩耗したねじ山の修理。壊れたねじ山の再生。

ALWAYS A NOTCH ABOVE