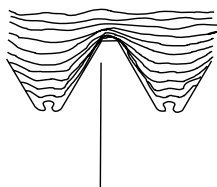
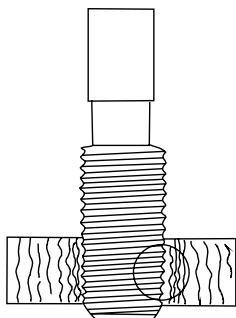


Información Técnica

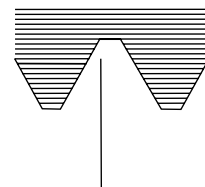
Machos Máquina para laminación



Los Machos Máquina para laminación son herramientas de roscado para formar roscas internas sin corte (sin arranque de viruta). La rosca se produce por deformación del material sin dañar la estructura de fibra.



Estructura de fibra del roscado por laminación



Estructura de fibra del roscado por corte

Ventajas:

- ✓ Mayor vida de la herramienta como macho de roscar
- ✓ Posibilidad de mayor velocidad de corte
- ✓ Medida invariable y exactitud de perfil
- ✓ Alta capacidad de las roscas formadas
- ✓ Mayor seguridad contra la rotura
- ✓ Sin removimiento de viruta, sin atascos de viruta

Aplicación:

- Aceros no aleados y de baja aleación
- Aceros estructurales
- Aceros resistentes al calor
- Aceros inoxidables
- Metales no féreos de mecanización larga (aluminio, bronce, cobre, latón)
- Aleaciones de cinc
- Para agujeros de pasantes y ciegos

Material	brillante para metales no féreos de buena ductilidad	VAP para materiales de acero hasta unos 700 N/mm ²	TIN para materiales de acero hasta unos 900 N/mm ² y para aumentar la resistencia de la herramienta y velocidad de corte
Aceros no aleados y de baja aleación			x
Aceros resistentes al calor			x
Acero inoxidable		x	x
Acero estructural		x	x
Latón, mecanizado largo	x		
Bronce, mecanizado largo	x		
Cobre	x		
Aluminio, mecanizado largo	x		
Aleaciones de cinc	x		

Diámetro de taladro para roscar recomendado

M 1	M 1,1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 1,7	M 1,8	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
0,90	1,00	1,10	1,25	1,45	1,55	1,65	1,80	2,30	2,80	3,70	4,65	5,55	7,45	9,30	11,20	13,00	15,10